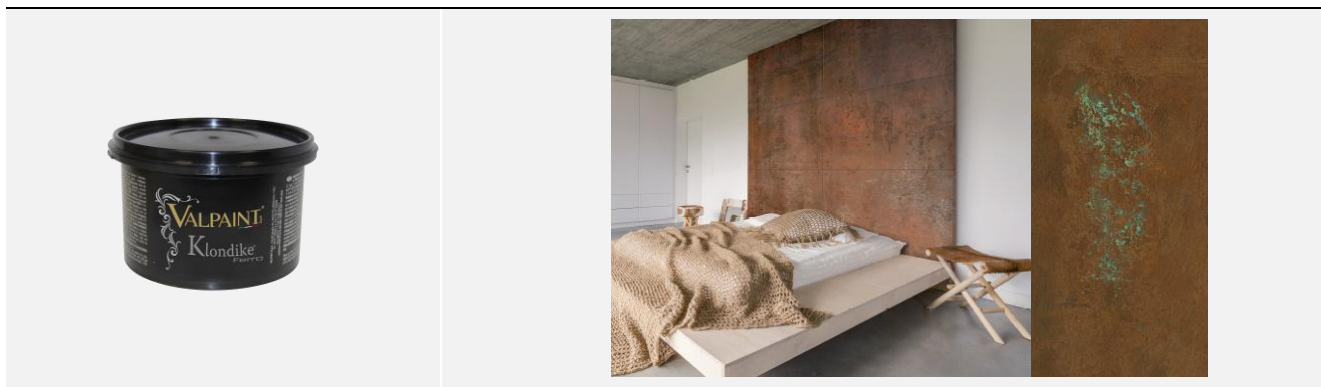


VALPAIN Klondike Ferro

Dekorative
Gestaltungstechnik für
innen



Werkstoffart

Hochwertige, dekorative Rost-Gestaltungstechnik für innen.

Verwendungszweck

Mit Valpaint Klondike Ferro können in Verbindung mit einer Oxidationstechnik dekorative Rosteffekte erstellt werden. Geeignete Untergründe sind ebene, schwach saugfähige Flächen, die mit dem Valpaint Primer 1200 vorbeschichtet sind.

Notwendige Werkzeuge:



Pinsel PV 09



Lasurbürste 128,



Pinsel PV 76



Naturschwamm PV 32



Rolle PV 95

Systemprodukte:

Valpaint Primer 1200: Grundbeschichtung
 Valpaint Klondike Ferro: Oxidationsschicht
 Valpaint Soluzione Ossidante: Oxidationsaktivator
 Valpaint L 50 309 RAME: Kupferoxidationsschicht
 Valpaint L 50 301 Allumimio: aluminiumfarbende Schicht
 Valpaint Finish V 16: transparente Versiegelung (Schutzschicht)

Technische Daten

Dichte ca.1,2 g/ml bei 25°C

VALPAINT Klondike Ferro

Dekorative
Gestaltungstechnik für
innen

Farbton	Rosteffekte, siehe Valpaint Katalog Klondike Ferro
Bitte beachten:	Die Farbtöne können vom Katalog um 20 - 30% abweichen. Wir empfehlen im Vorfeld eine Musterfläche zur Farbtonabstimmung anzulegen. Der Farbtonindruck hängt auch von der Art und Weise des Auftrags ab. Deshalb empfehlen wir den Auftrag auf zusammenhängenden bzw. im gleichen Sichtfeld liegenden Flächen von einer Person in der gleichen Art und Weise. Das BFS-Merkblatt Nr. 25 ist zu beachten.
Glanzgrad	matt
Gebindegröße	Valpaint Klondike Ferro: 1,0 Liter Valpaint Soluzione Ossidante: 0,25 und 1 Liter Valpaint L 50 309 RAME: 0,1 und 0,5 Liter Valpaint L 50 301 Allumimio: 0,1 und 0,5 Liter Valpaint Finish V 16: 0,25 und 1 Liter Valpaint Primer 1200: 1 / 2,5 und 12 Liter
Lagerung	Kühl, jedoch frostfrei lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen und bald verbrauchen. Ungeöffnet und ungetönt mindestens 12 Monate haltbar.
Produkt – Code Farben und Lacke	BSW 20
Gefahrenkennzeichnung	Siehe EG-Sicherheitsdatenblatt.
Besondere Hinweise	Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen Eventuell vorhandene Kontaktlinsen entfernen und weiter spülen. Bei Verarbeitung im Spritzverfahren, Farbnebel nicht einatmen und einen Kombifilter A2/P2 für Farbspritzarbeiten anlegen. Bei Schleifarbeitern Staubfilter P2 verwenden. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während des Gebrauchs der Farbe ist zu vermeiden. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Farbspritzer auf allen Arten von Oberflächen noch in nassem Zustand mit Wasser abwaschen. Weitere Hinweise siehe EG-Sicherheitsdatenblatt.
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei einer autorisierten Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abgeben. Eintrocknete Materialreste können als ausgehärtete Farben bzw. als Hausmüll entsorgt werden. AVV-Abfallschlüssel Nr. 080112.
Verbrauch je nach Auftrags- verfahren pro Auftrag:	Valpaint Klondike Ferro - Oxid- und Kupferoxideffekt: ca. 75-100 ml/m ²

VALPAINT Klondike Ferro

Dekorative
Gestaltungstechnik für
innen

- Galvanischer Oxideffekt: ca. 25-30 ml/m².

Valpaint Soluzione Ossidante: ca. 50-55 ml/m²

Valpaint L 50 309 RAME ca. 10-15 ml/m

Valpaint L 50 301 Allumimio: ca. 75-85 ml/m².

Valpaint Finish V 16: ca. 80-100 ml/m².

Valpaint Primer 1200: ca. 80-100 ml/m²

Objektbedingte Abweichungen sind durch eine Probebeschichtung zu ermitteln.

Verarbeitungsrichtlinien

Untergrundvorbereitung

Die Untergrundbeschaffenheit wird im Absatz „Geeignete Untergründe und deren Vorbereitung“ beschrieben.

Mögliche Vorbeschichtungen:

Valpaint Primer 1200 je nach Untergrundkontrast 1-2x deckend auftragen.

Hinweis

Bei größeren Unebenheiten bzw. größeren Untergrundstrukturen die Flächen im Innenbereich mit den Diessner Akkord Füllspachtel ausgleichen. Das jeweilige Technische Merkblatt beachten. Bei nicht mineralischen Flächen vorab die Beratung durch einen Diessner Mitarbeiter anfordern.

Werkzeuge

Pinsel PV 09, Lasurbürste 128, Pinsel PV 76, Naturschwamm PV 32

Auftragsweisen

Oxideffekt: Das Material Valpaint Klondike Ferro mit einem geeignetem Werkzeug (Pinsel PV 09, Lasurbürste 128, Pinsel PV 76) in unregelmäßigen Bewegungen in allen Richtungen vollflächig auftragen. Das noch feuchte Material im Anschluss mit dem trockenen Flachpinsel PV 76 oder der Lasurbürste 128 in unregelmäßigen Bewegungen vertreiben.

Um den Oxidationsprozess zu aktivieren wird nach einer Trockenzeit von ca. 8 Stunden mit dem Naturschwamm PV 32 das Valpaint Soluzione Ossidante ungleichmäßig und nicht vollflächig auftragen. Es sollen Zwischenräume entstehen, die erst im zweiten Auftrag mit dem Soluzione Ossidante überarbeitet werden.

Nach einer Trocknungszeit von ca. 3 Stunden eine zweite Schicht Valpaint Soluzione Ossidante unregelmäßig nun aber vollflächig auftragen. Je nach gewünschtem Oxidationseffekt sind auch mehrere vollflächige Aufträge des Valpaint Soluzione Ossidante möglich (Trocknungszeiten beachten).

Hinweis: nach dem Soluzione Ossidante Auftrag ist die Oberfläche rostig kreidend

Zur Festigung der Oberfläche und um den Oxidationseffekt zu blockieren wird frühestens nach ca. 24 Stunden das Material Valpaint Finish V 16 unter wenig

VALPAIN Klondike Ferro

**Dekorative
Gestaltungstechnik für
innen**

Druck mit der Farbrolle PV 95 aufgetragen, nach ca. 2 Stunden wird ein zweiter Auftrag ausgeführt.

Kupferoxideffekt: Das Material Valpaint Klondike Ferro mit einem geeignetem Werkzeug (Pinsel PV 09, Lasurbürste 128, Pinsel PV 76) in unregelmäßigen Bewegungen in allen Richtungen vollflächig auftragen. Das noch feuchte Material im Anschluss mit dem trockenen Flachpinsel PV 76 oder der Lasurbürste 128 in unregelmäßigen Bewegungen vertreiben.

Nach ca. 10 Minuten wird mit dem Naturschwamm PV 32 das Material Valpaint L 50 309 RAME punktuell (je nach Gestaltungswunsch) für den Kupferoxideffekt aufgestupft.

Um den Oxidationsprozess zu aktivieren wird nach einer Trockenzeit von ca. 8 Stunden mit dem Naturschwamm PV 32 das Valpaint Soluzione Ossidante ungleichmäßig und nicht vollflächig auftragen. Es sollen Zwischenräume entstehen, die erst im zweiten Auftrag mit dem Soluzione Ossidante überarbeitet werden.

Nach einer Trocknungszeit von ca. 3 Stunden eine zweite Schicht Valpaint Soluzione Ossidante unregelmäßig nun aber vollflächig auftragen. Je nach gewünschtem Oxidationseffekt sind auch mehrere vollflächige Aufträge des Valpaint Soluzione Ossidante möglich (Trocknungszeiten beachten).

Hinweis: nach dem Soluzione Ossidante Auftrag ist die Oberfläche rostig kreidend

Zur Festigung der Oberfläche und um den Oxidationseffekt zu blockieren wird frühestens nach ca. 24 Stunden das Material Valpaint Finish V 16 unter wenig Druck mit der Farbrolle PV 95 aufgetragen, nach ca. 2 Stunden wird ein zweiter Auftrag ausgeführt.

Galvanischer Oxideffekt: Das Material Valpaint L 50 301 Alluminio senkrecht auf die gewünschte Fläche auftragen. Nach einer Trocknungszeit von ca. 4 Stunden das Material Valpaint Ferro auftragen, dabei wird das Valpaint Ferro in Streifen senkrecht und in unregelmäßigen Abständen aufgetragen.

Um den Oxidationsprozess zu aktivieren wird nach einer Trockenzeit von ca. 8 Stunden mit dem Naturschwamm PV 32 das Valpaint Soluzione Ossidante ungleichmäßig und nicht vollflächig auftragen. Es sollen Zwischenräume entstehen, die erst im zweiten Auftrag mit dem Soluzione Ossidante überarbeitet werden.

Nach einer Trocknungszeit von ca. 3 Stunden eine zweite Schicht Valpaint Soluzione Ossidante unregelmäßig nun aber vollflächig auftragen. Je nach gewünschtem Oxidationseffekt sind auch mehrere vollflächige Aufträge des Valpaint Soluzione Ossidante möglich (Trocknungszeiten beachten).

VALPAIN Klondike Ferro

Dekorative
Gestaltungstechnik für
innen

Hinweis: nach dem Soluzione Ossidante Auftrag ist die Oberfläche rostig kreidend

Zur Festigung der Oberfläche und um den Oxidationseffekt zu blockieren wird frühestens nach ca. 24 Stunden das Material Valpaint Finish V 16 unter wenig Druck mit der Farbrolle PV 95 aufgetragen, nach ca. 2 Stunden wird ein zweiter Auftrag ausgeführt.

Hinweis

Je nach Auftragsart und Materialmenge können Abweichungen zu den in der Valpaint Klondike Ferro Farbtonkarte dargestellten Farbtönen auftreten.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Verarbeitungstemperatur-Untergrenze

Nicht unter +5°C und über +30°C Luft-, Objekt- und Trocknungstemperatur verarbeiten. Nicht auf aufgeheizte Untergründe aufarbeiten.

Trockenzeit

Bei + 23°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit nach ca. 8 Stunden oberflächentrocken, nach ca. 24 Stunden durchgetrocknet, nach 3 Tagen belastbar und nach 14 Tagen reinigungsfähig (siehe auch „Bitte beachten“). Bei niedrigeren Temperaturen bzw. bei höherer Luftfeuchtigkeit verlängert sich die Trocknungszeit.

Bitte beachten

Um Ansätze bei größeren Flächen zu vermeiden, ist ein zügiges Beschichten nass in nass erforderlich. Nicht bei zu hohen Temperatur verarbeiten. Im Innenbereich, wenn möglich die Raumheizung einen Tag vor Verarbeitung reduzieren. Dekorative Techniken ergeben je nach Farbton, Farbtonintensität, Untergrund und Auftragsverfahren unterschiedliche Wirkungsweisen, ggf. vor Ausführung Muster anfertigen. Nicht auf Flächen mit direkter Brauch-Wasserbelastung (Duschen, Badbereiche) auftragen. Nur Material gleicher Chargen (Anfertigungsnummer siehe Gebinde) an einer zusammenhängende Fläche verwenden, unterschiedliche Chargen vorher von Hand vorsichtig mischen.

Der Beschichtungsfilm ist widerstandsfähig gegen eine normale Wand-Oberflächenbeanspruchung. Eine Beanspruchung durch Stoß oder Kratzern kann die Oberfläche partiell verändern (Schreibeffekt). Eine Reinigung der Oberfläche kann nach ca. 15 Tagen nur in Verbindung mit der zweifachen Schlussbeschichtung mit einem milden Reinigungsmittel und einem weichen Schwamm bzw. vorsichtig mit einer weichen Bürste unter leichtem Druck kurzzeitig erfolgen.

Geeignete Untergründe und deren Vorbereitung

Die Untergründe müssen tragfähig, fest, eben, vollständig trocken sowie frei von Verschmutzungen, Ausblühungen, Verfärbungen, Pilzbefall, Sinterschichten, Mehlkornschichten und trennenden Substanzen sein. Vorhandene Altbeschichtungen müssen auf Eignung, Haft- und Tragfähigkeit geprüft werden. Bitte VOB, Teil C,

VALPAINT Klondike Ferro

Dekorative
Gestaltungstechnik für
innen

DIN 18363, Abs. 3 und die jeweiligen BFS-Merkblätter beachten. Bei Reinigungsarbeiten sind die gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Es wird empfohlen, vor Beginn der Arbeiten Musterflächen anzulegen und damit die Haftung und das Oberflächenbild zu prüfen.

Untergrundunebenheiten mit Diessner Akkord Füllspachtel ausgleichen. Nicht saugende, dichte Untergründe anschleifen, säubern und mit Diessner Multi Isoprimer grundieren. Stark saugfähige Untergründe mit Diessner Tiefgrund egalisieren.

Hinweis

Die Angaben in dieser Technischen Information sind nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen dem neuesten Stand unserer Anwendungstechnik. Sie können jedoch nur unverbindlich beraten, da die geeignete Arbeitsweise im Einzelfall vom Zustand des Anstrichobjektes abhängig ist und meist nur am Objekt selbst entschieden werden kann. Bauseits bedingte Sonderfälle sind zu beachten. Rechtsverbindlichkeiten können aus vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden. Wegen der unterschiedlichen Untergrundmaterialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Wir übernehmen keine Verantwortung für eventuelle Unterschiede zwischen den einzelnen Chargen oder im Falle der Unlesbarkeit der Etiketten. Sollten Chargen unterschiedlich oder die Chargennummer nicht erkennbar sein, ist es zur Vermeidung von Farbunterschieden notwendig, das gesamte Material vor Beginn des Farbauftrags in einem großen Behälter zu vermischen.

Vertrieb in Deutschland und Österreich exklusiv durch die Diessner GmbH & Co. KG, Postfach 470352 in 12347 Berlin.

Technische Beratung in Deutschland und Österreich: Tel.: 0049 (0)30 / 60 00 02 60, www.diessner-farben.de, info@diessner-farben.de

Mit Veröffentlichung dieses Technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.